(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-44792

(43)公開日 平成8年(1996)2月16日

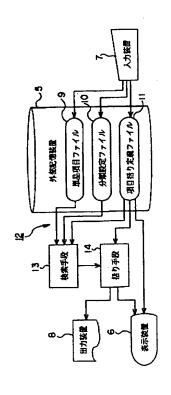
技術表示箇所 \mathbf{F} I 庁内整理番号 設別記号 (51) Int.Cl.* G06F 17/60 # GO6F 17/50 G06F 15/21 15/60 608 B 9191-5H 審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 10 頁) (71)出顧人 000114086 (21)出願番号 特顯平6-179062 ミサワホーム株式会社 東京都杉並区高井戸東2丁目4番5号 (22)出願日 平成6年(1994)7月29日 (72) 発明者 岩村 拓朗 東京都杉並区高井戸東2丁目4番5号 ミ サワホーム株式会社内 (74)代理人 弁理士 荒船 博司

(54) 【発明の名称】 見積作成装置

(57) 【要約】

【目的】 使用部材の分類毎の抽出、ならびに、その積算を円滑に行なうことのできる見積作成装置を提供することを目的とする。

【構成】 部材毎に設定された識別情報、使用数量情報、価格情報、使用部位情報、工事区分情報等の単品項目データを記憶した記憶手段5と、前記複数の部材を、設定された条件に基づいて分類する検索手段13と、この分類された複数の部材に関する単品項目データを、設定された括り条件で分類毎に一つにまとめる括り手段14と、前記分類条件および括り条件を設定する括り条件設定手段(9・10)と、前記分類されかつまとめられた各部材に関する単品項目データを、前記分類に対応した形式で出力する出力手段8とを備えていることを特徴とする。



20

2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数の部材によって構成される製品の製作費用に関する見積書を作成する見積作成装置であって、前記各部材毎に設定された識別情報、使用数量情報、価格情報、使用部位情報、工事区分情報等の単品項目データを記憶した記憶手段と、前記複数の部材を、設定された条件に基づいて分類する検索手段と、この分類された複数の部材に関する単品項目データを、設定された複数の部材に関する単品項目データを、設定された頻条件で分類毎に一つにまとめる括り手段と、前記分類に対応した形式で出力する出力手段とを備えていることを特徴とする見積作成装置。

1

【請求項2】 前記分類条件が複数設けられていることを特徴とする請求項1に記載の見積作成装置。

【請求項3】 前記括り条件設定手段によって設定される括り条件が、各部材毎に付される括りコードであるとともに、この括りコードが、前記工事区分毎に選択的に付されるようになされていることを特徴とする請求項1に記載の見積作成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、複数の部材によって構成される製品の製作費用に関する見積書を作成する見積作成装置に係わり、さらに詳しくは、製品における使用部材が決定した段階において、見積書の提出先に応じた形式で見積を行なうようにした見積作成装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年、製品の設計に際して、コンピュー 30 タを用いた、いわゆるCAD(Computer Aided Design)システムが採用される傾向にある。このCADシステムは、各種部材の名称、品番、形状あるいは単価等の情報を電子情報として記憶させておき、製品の構成に必要な部材を、それぞれの部材に付された識別情報に基づき読み込んで組み合わせることにより、前記製品の設計をコンピュータ上で行なうようにしたものであり、設計の結果が、製品の外観図、斜視図、あるいは、設計図等の図面として出力され、また、設計内容が、ハードディスクやフロッピーディスク等の電子 40 記憶媒体に電子情報として記録・保存されるようになっている。

【0003】このようなCADシステムは、前述したように電子情報として記憶されている各構成部材を、必要に応じて読み込んで組み付けることにより設計が行なえることから、従来のような設計製図が不要となり、また、設計内容の変更や修正等が容易に行なえることから、設計の省力化が可能となり、さらに、設計内容が電子情報として保存可能であることから、保管スペースが小さくて済み、かつ、運搬が容易である等の種々の優れ50

た利点がある。

【0004】一方、このように、各種部材を電子情報として取り扱うことができる利点を活かして、部材に関する情報として単価や工賃等を記憶させておき、設計終了時点で、使用部材やこれらにかかる工賃等を積算して、製品の価格の見積を作成することも考えられている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】ところで、通常の製品 価格の見積においては、一つの製品に関して、総額と、その内訳として、全使用部材の名称や単価あるいは工賃 等の単品項目データを列記したものが通常である。

【0006】しかしながら、同一部材が複数の部位にお

いて使用される製品や、複数の異種作業の組み合わせによって生産される製品においては、見積の提出先に応じて、前記使用部材を、その部材が使用される部位や作業内容等によって分類し、かつ、同一分類内における複数の部材をひとまとめにして、使用数量や金額表示を行なうことにより、分類毎の内訳を表示する必要が生じる。【0007】しかしながら、このような見積を行なう場合、多数ある使用部材を分類毎に仕分けし、かつ、同一分類内における複数の部材の積算を行なう必要があることから、その処理が煩雑になる。しかも、前述した分類の形態は、一つの製品に関して一通りではなく、たとえば、エンドユーザ向け、製作業者向け、販売業者向け等、提出先によって変更されるものであるから、前述し

【0008】本発明は、前述した従来の問題点に鑑みてなされたもので、設定された分類毎に見積を行なう場合において、部材の分類毎の抽出、ならびに、その積算を円滑に行なうことのできる見積作成装置を提供することを第1の目的とする。また、本発明の第2の目的は、分類選択の自由度を高めることにある。

[0009]

た処理が一層煩雑化する。

【課題を解決するための手段】本発明の請求項1に記載の見積作成装置は、前述した第1の目的を達成するために、特に、複数の部材毎に設定された識別情報、使用数量情報、価格情報、使用部位情報、工事区分情報等の単品項目データを記憶した記憶手段と、前記複数の部材を、設定された条件に基づいて分類する検索手段と、この分類された複数の部材に関する単品項目データを、設定された括り条件で分類毎に一つにまとめる括り手段と、前記分類条件および括り条件を設定する括り条件設定手段と、前記分類に対応した形式で出力する出力手段とを備えていることを特徴とする。

【0010】また、本発明の請求項2に記載の見積作成装置は、前記第2の目的を達成するために、請求項1における分類条件が複数設けられていることを特徴とする。

【0011】さらに、本発明の請求項3に記載の見積作

成装置は、前記第2の目的を達成するために、請求項1 において、括り条件設定手段によって設定される括り条件が、各部材毎に付される括りコードであるとともに、 この括りコードが、前記工事区分毎に選択的に付される ようになされていることを特徴とする。

[0012]

•

【作用】本発明の請求項1に記載の見積作成装置によれば、まず、括り条件設定手段において、製品の分類条件が設定されるとともに、部材を一つにまとめるための指り条件が設定される。そして、括り条件設定手段におって設定された分類条件に基づき、検索手段においてで設定された分類条件に基づき、検索手段においてで、この抽出される。ついででいる括り条件が相互に比較され、この括り条件が一致にまとめられる。そして、このように、いる部材が一つにまとめられる。そして、このように、かつ、所定条件のもとにまとめられた部はは出され、かつ、所定条件のもとにまとめられた部に関する単品項目データが、出力手段により、前記が類条件に応じた形態で出力される。したがって、オペレータは、前記括り条件設定手段において、分類条件おひに、

【0013】また、本発明の請求項2に記載の見積作成 装置によれば、括り条件設定手段に設けられている複数 の分類条件が選択的に設定されることにより、複数の出 力形態が容易に選択される。

【0014】さらに、本発明の請求項3に記載の見積作成装置によれば、部材に設定されている括りコードによって複数の部材を一まとめにすることにより、部品の類似に拘わりなくまとめが可能となる。また、括りコードが工事区分毎に選択的に付されることにより、一まとめにする条件設定の範囲が大幅に拡大される。

[0015]

【実施例】以下、本発明の一実施例について、図面を参照して説明する。以下の実施例は、本発明の見積作成装置を、住宅設計用のCADシステムに応用したものであり、この見積作装置は、CADシステムの一部として機能するようになっている。そして、本実施例の見積作成装置は、CADシステムにより住宅が設計され、設計された住宅の各部位に各部材が割り付けられたのちに、割り付けられた部材の識別情報から各部材の単価やその施工費等が検索され、これらの情報ならびに使用数量に基40づいて見積が作成されるようになっている。

【0016】また、例示する住宅として、予め工場生産された部材を建築現場において組み上げることにより構築される、パネル方式のプレハブ住宅を示した。

【0017】図1は、CADシステムの基本構成を示す 概略図であり、住宅の設計プログラムを実行する中央演 算処理装置(CPU)1や、内部記憶装置となるRAM 2、および、前記中央演算処理装置において実行される プログラムが格納されたROM3、さらに、入出力イン ターフェース4等を備えた演算処理装置(いわゆるコン 50

ビュータ) Pと、ハードディスクや光磁気ディスク等の 記憶手段としての外部記憶装置 5 と、ブラウン管ディス プレイや液晶ディスプレイ等からなる表示装置 6 と、キーボードやマウス、デジタイザ等のポインティングディ バイスからなる入力装置 7 と、プリンタやプロッタ等か 6 なる出力手段としての出力装置 8 とによって構成されている。

【0018】そして、前記外部記憶装置2には、前記住宅設計が完了した時点で、その設計に必要な全ての部材に関する情報、ならびに、見積書の出力形態に関する情報が記憶されている。たとえば、これらの各部材に対応した単品項目データ(詳細については後述する)が単品項目ファイル9に格納され、使用部材を見積の形態に合わせた分類を行なう分類設定ファイル10、その分類内で複数の部材をまとめるための条件を設定する括り項目定義ファイル11とを備え、前記分類設ファイル10と括り項目定義ファイル11とによって括り条件設定手段が構成されている。

【0019】一方、図2中、符号12は本実施例の見積作成装置を示し、この見積作成装置12は、前記外部記憶装置5と、前記分類設定ファイル10によって設定された分類条件に基づき、前記外部記憶装置5の単品項目ファイル9に記憶されている各部材を分類する検索手段13と、この検索手段13によって分類された部材を、前記括り項目定義ファイル11において設定されている括り条件に基づき、一つにまとめる括り手段14とを備えている。そして、これらの検索手段13および括り手段14は、前記ROM3にプログラムとして格納されている。

【0020】そして、前記分類設定ファイル10や括り項目定義ファイル11には、前記入力装置7によって、部材に対する分類の選択信号や括り条件の設定信号が入力されるようになっており、また、前記括り項目定義ファイル11の内容が前記表示装置6において表示されるようになされ、さらに、前記括り手段14には、前記表示装置6および出力装置8が接続され、括り手段14よって括られた部材情報が表示装置6において切り換え表示されるようになされているとともに、前記出力装置8において、前記括り手段14によって最終処理された情報に基づく出力信号に基づいて、所定形態の見積書が出力されるようになっている。

【0021】前記単品項目データとして、本実施例においては、図3に示す単品項目ファイル9の行項目として示すように、部材が用いられる工事区分情報を示す「見積書用工事区分」(行1列B;以下、1Bと称す)、部材の識別情報を示す「品番」(1C)、部材の名称(1D)、部材の使用数量を示す「数量」(1E)、単位に関する「単位コード」(1F)、「見積用材料単価」

(1G)、「見積用加工単価集計値」(1H)、「見積 用施工経費」(1I)、「見積用販売経費」(1J)、

「販売単価」 (1 K) 、使用階数を示す「階区分」 (1 L) 、使用部屋を示す「部屋コード」(1M)、仕上の 種類を示す「仕上種別」(1 N)、および、部材を一ま とめにするための括り条件となる「括りコード」(1 O) や、部品が単品の状態であるか、まとめられてある のか、セット状態であるのかを識別させるための「親子

【0022】そして、これらの単品項目データは、設計 時における各種指示に基づいて、各部材毎にデーターベ ースから読み出されて、前記単品項目ファイル9に格納 され、また、括りコードは、前記括り項目定義ファイル 11から読み出されて該当する部材に対応させられるよ うになっている。

フラッグ」(1P)が設定されている。

【0023】また、前記分類設定ファイル10には、使 用される部材をある条件のもとに分類するための分類条 件が格納されており、この分類条件として、本実施例で は、2種類の分類条件を示した。

【0024】その一つは部屋別分類であり、部屋別分類 見積害を出力するための分類形態である。そして、この 分類の具体例は、住宅を対象とした場合、廊下、台所、 居間、洋間等に基づく分類であり、さらに、これらの各 階別の分類である。ここで、見積に躯体工事以外の工事 に関する情報があれば、部屋外を対象としているものと して分類されるようになっている。

【0025】また、他の分類条件は、工事区分別の分類 であり、工事区分別見積書を出力するための分類形態で ある。この工事区分別の分類の具体例としては、仮設工 事、内装工事、外装工事、木・造作工事、建具工事等で

【0026】一方、前記括り項目定義ファイル11は、 図4列番号Aで示すように、「括りコード」が設定さ れ、この括りコードによって括られる部材の総称として の名称(列B)と工事区分(列C)が設定されており、 同図に列番号Dで示すように、括りの対象となる部材の 品番が、前記括りコードに対応させられている。

【OO27】また、同図に行1列E~ACに示すよう に、各部材毎に複数の工事区分が対応させられており、 各部材が、これらの工事区分毎にチェックされることに より(チェックされた部分を同図に○にて示した)、前 記部材がチェックされている工事区分において使用され 40 る際に、前記対応する括りコードが付されるようになっ ている。

【0028】そして、前記括り項目定義ファイル11 は、図4に示す状態で前記表示装置6において表示さ れ、各工事区分へのチェックは、前記入力装置7の操作 に基づき電気的に処理されるようになっている。

【0029】さらに、本実施例においては、前記括り項 目定義ファイル11に、部屋別の括りを行なわせるか否 かの設定を行なうチェック欄(列番号AD)と、仕上種 毎に括りを行なわせるか否かの設定を行なうチェック欄 50 (列番号AE) とが設けられている。

【0030】ついで、このように構成された本実施例の 見積作成装置によって見積書を作成する際の具体例につ いて説明する。なお、以下の説明においては、分類条件 として、部屋別見積書を作成する際の条件を適用した例 について説明する。

【0031】まず、設計に先立って、入力装置7の操作 によって、分類設定ファイル10における部屋別分類の 設定を行なうとともに、図4に示す括り項目定義ファイ ル11を表示装置6に表示させ、住宅の建設に用いられ る全ての部材に対して、一まとめとする条件を設定す る。すなわち、各部材に対して、一まとめとする工事に 該当する欄にチェックを行なうとともに、これらの部材 に対して、括りコードを設定しておく。

【0032】そして、住宅の設計が終了すると、その設 計に用いられた全ての部材およびこれらの部材に対応す る単品項目データならびに設計によって決定された数量 情報が、図3に示すように単品項目ファイル9へ格納さ れるとともに、前記括り項目定義ファイル11において 設定された括り条件(チェックパターン:図において○ 印がチェックされた状態を示す)に合致する部材に対し て、同じく括り項目定義ファイル11において付された 括りコードが読み込まれて、各部材に対応させられた状 態で前記単品項目ファイル9へ格納される。

【0033】これより、入力装置7によって、部屋別の 見積り作成指令が出力されると、図3に示す各部材が、 まず、階区分の相違によって分類される。その結果躯体 以外の場所に用いられる部材が、図5の行2~行11の ように分類され、また、1階廊下に用いられる部材が、 同図の行13~行16のように分類されるとともに、1 階居間に用いられる部材が、同図の行18~行21のよ うに分類され、1階広縁に用いられる部材が、同図の行 23のように分類され、さらに、2階洋間に用いられる 部材が、同図の行25~行32に示すように分類され

【0034】そして、前記躯体以外で用いられる部材の 内、図5に行8~行9で示す部材「名称;一般部材費 1、補足部材費1、補足部材費2」に付されている括り コードが一致することから、これらの3部材が図6の行 5に示すように一つにまとめられる。このように括りコ ード「0000001」によって括られた3部材に対 し、括られたのちの名称が、前記括りコードに対応して 設定されている「本体工事費」に変更され、また、複数 の異なる部材が一まとめにされていることから、親子フ ラッグの欄が括り項目と表示されることによって、括ら れた状態であることが表示される。また、一まとめとさ れたことにより、その数量および単位が「1式」の表示 となされるとともに、各部材における総数量に対する

「施工経費」「販売経費」および「販売単価」が積算さ れる。

【0035】また、図5の行11に示された部材は、1種類の部材であるが、この部材に対して括りコード「0000002」が設定されていることから、この部材においては、その使用数量と単価に基づいて、全体の金額が演算されて、図6の行6に示すようにまとめられる。このときの数量表示や親子フラッグは、行5において括られた部材と同様である。

【0036】また、1階廊下に使用される部材として分類された部材に関しては、図5に行15および行16に示す部材に付された括りコード「AAAAAAA1」が一致することから、これらの2部材が図6の行10に示すように、一つにまとめられる。ここで、まとめられたのちの名称が、括り項目定義ファイル11において設定されている「床仕上」へ変更されるとともに、まとめにより、数量および単位が「1式」へ変更されるとともに、各部材における総数量に対する「施工経費」「販売経費」および「販売単価」が積算され、かつ、親子フラッグが「括り項目」へ変更される。

【0037】さらに、2階に使用される部材として分類された部材に関しては、図5の行27~行32に示す部 20材に対して共通の括りコード「AAAAAA1」が付されていることから、これらの各部材が、図6の行20に示すように一つにまとめられる。これらの部材のまとめにおいても、数量および単位が「1式」へ変更されるとともに、各部材における総数量に対する「施工経費」「販売経費」および「販売単価」が積算され、かつ、親子フラッグが「括り項目」へ変更される。

【0038】以上のような括り処理が行なわれたのちに、最終の分類情報(部屋別見積書出力指令)に基づき、図7に示すような部屋別見積書が作成され、出力装 30 置8から印刷形式で出力される。

【0039】ここで、打ち出される情報は、必要最小限度に集約されており、打ち出し項目ならびにその選択は、部屋別見積書の分類条件を分類設定ファイル10において指定する際に、予め設定されているものである。

【0040】一方、前記図3に示すような単品項目ファイル9の状態から、図6に示すような最終括り処理状態に至る間の分類処理や並べ代え処理、あるいは、積算処理等は、全て演算処理装置内においてプログラム処理されるものであり、その経過途中での確認は行なえない。

【0041】一方、図8は、工事区分毎の見積書を作成する際の、最終括り状態を示す一例であって、部屋別括りを行なう際の例である。この括り処理においては、優先する分類条件が工事区分であるため、まず、各部材が工事区分毎に分類されたのちに、各分類毎に、括りコードが共通する部材どうしが一つにまとめられる。したがって、図5に行2および行3に示す部材が単独で、また、同図に行4~行7に示す4部材が、同一工事区分でかつ同一部材であることから一つにまとめられて、図8に行2~行4で示すように仮設工事に分類される。

8

【0042】また、図5に行8~行11に示すように、 組立工事に使用される部材4部材が、同一の括りコード を有する行8~行10に示す部材が一つにまとめられた のちに、他の一つの部材とともに、図8に行5および行 6に示すように分類される。

【0043】さらに、図5において、行15、行16、行20、行21、行23、および、行27~行32に示されるところの、木・造作工事に使用される部材が一つの分類に区分けされ、かつ、共通括りコード毎にまとめられるのであるが、前述したように、部屋別括りが指定されていることから、各分類において、括りコードによるまとめが階区分と部屋コードに基づいて行なわれる。したがって、その最終の括り状態は、図8のようになる。

【0044】一方、前述した工事区分による見積書作成時において、仕上種別括りが指定されていない場合には、たとえば、前記図8における木・造作工事のように、部屋別に共通の括りコードで括られた部材が、仕上種別に括られることとなり、その結果、図5の、行15、行16、行20、行21、および、行27~行32に示す部材が、図9に行7および図9に示すように括られる。そして、この場合における括り処理に際して、行7および行9の部材はそれぞれ同一部材毎に括られることなることから、数量に関して、それぞれの使用数量、AM、DM、販売単価が積算され、また、親子フラッグの表示も、「子」表示となされる。

【0045】このように、本実施例に係わる見積作成装置によれば、入力装置7による分類設定ファイル10に対する分類指定作業と、表示装置6に表示されている括り項目定義ファイル11に対する、部材に対応して設けられている工事区分をチェックして括り条件を設定する作業とにより、住宅に使用されている複数の部材が、躯体外工事に用いられる部材、1階廊下、1階居間、1階広縁、および、2階洋間毎に分類されるとともに、所定の指定された部材が一つにまとめられて、部屋別見積書として出力される。

【0046】したがって、オペレータに要求される作業は、入力装置7による分類設定ファイル10への分類指定および括り項目定義ファイル11へのチェック操作のみの作業に集約され、その作業が簡素化されるとともに、分類の変更や数量の積算条件の変更に際しても、容易に対処可能である。この結果、見積音の提出先が変更された場合においても、見積音における部材のまとめやその内訳の表示形態の変更が迅速かつ容易に行なわれる。

【0047】なお、前記実施例においては、見積書の出力形態として、使用部材を部屋別に分類した形態を例示し、この部屋別見積や工事区分見積に際する単品項目データの処理例を示したが、その他の形式の見積作成への応用も可能である。

【0048】また、括り項目定義ファイル11によって 設定される分類条件すなわち見積書の出力形態は、適用 する製品や見積書の提出先等に応じて適宜変更可能であ る。

【0049】また、製品として住宅を例示したが、複数 の部材を組み合わせて組み上げられる製品であれば適用 可能である。

【0050】前記単品項目ファイル9が作成された段階で、前記括りコードを変更することにより、この単品項目ファイル9を作成するために用いられた生データに影 10響を与えることなく、括りパターンの変更を行なうことも可能である。

[0051]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の請求項1に記載の見積作成装置は、複数の部材によって構成される製品の製作費用に関する見積音を作成する見積作成装置であって、前記各部材毎に設定された識別情報、使用数量情報、価格情報、使用部位情報、工事区分情報等の単品項目データを記憶した記憶手段と、前記複数の部材を、設定された条件に基づいて分類する検索手段と、の分類された複数の部材に関する単品項目データを、設定された括り条件で分類毎に一つにまとめる括り条件のと、前記分類条件および括り条件を設定する括り条件設と、前記分類条件および括り条件を設定する括り条件設と、前記分類条件および括り条件を設定する括り条件設と、前記分類を対応した形式で出力する出力手段とを備えていることを特徴とするもので、つぎのような優れた効果を奏する。

【0052】使用部材の分類条件ならびに括り条件を括り条件設定手段において設定することにより、使用部材を一旦前記分類毎に抽出したのちに、この分類中において、前記括り条件に合致した部材を一つにまとめることができるとともに、その分類処理ならびに括り処理の結果に基づいて、所定形式の見積書を出力することができる。したがって、分類処理ならびに括り処理を、括り条件設定手段における指定操作という簡便な操作によって行なわせることができる。

【0053】また、本発明の請求項2に記載の見積作成 装置は、請求項1における分類条件が複数設けられてい ることを特徴とするもので、これらの分類条件を目的に 応じて選択することにより、簡便な操作性を維持しつ つ、さらに多種類の見積書形式を容易に作成することが できる。

【0054】さらに、本発明の請求項3に記載の見積作成装置は、請求項1において、括り条件設定手段によっ

指定することにより、括り条件の設定を行なうことができ、請求項1において奏される作用効果に加えて、括り条件を括りコードーつに集約することにより、括り処理を簡素化することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明が適用されたCADの概略構成図である。

【図2】本発明の一実施例に係わる機能ブロック図であ ス

【図3】本発明の一実施例において使用される単品項目 ファイルの一例を示す概略図である。

【図4】本発明の一実施例における括り条件設定手段を 構成する括り項目定義ファイルの一例を示す概略図であ る

【図5】本発明の一実施例を示すもので、部屋別見積書 の作成処理における分類処理を完了した状態を示す単品 項目ファイルの概略図である。

【図6】本発明の一実施例を示すもので、部屋別見積書の作成処理における括り処理を完了した状態を示す単品項目ファイルの概略図である。

【図7】本発明の一実施例を示すもので、見積書の出力 例である。

【図8】本発明の他の例を示すもので、工事区分別見積 書の作成処理において、部屋別括り処理を併用した場合 における括り処理を完了した状態を示す単品項目ファイ ルの概略図である。

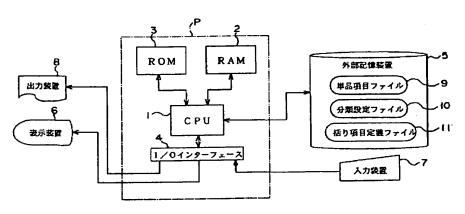
【図9】本発明の他の例を示すもので、工事区分別見積 書の作成処理において、仕上種別括り処理を併用した場 合における括り処理を完了した状態を示す単品項目ファ イルの概略図である。

【符号の説明】

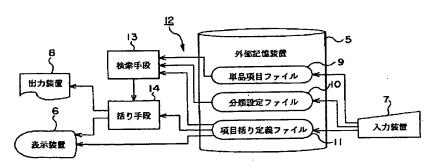
- 5 外部記憶装置
- 8 出力装置(出力手段)
- 9 単品項目ファイル
- 10 分類設定ファイル (括り条件設定手段)
- 11 括り項目定義ファイル (括り条件設定手段)
- 12 見積作成装置
- 13 検索手段
- 14 括り手段

10

(図1)



[図2]



【図7】

名称・政用

部屋別見積書

1.	仮設工事 内部足場		10 m² 525 m²	70 71	
	外部足場		476 cm	78	
	シート			/81	75103
		[小計]			13103
2.	銀立工事				
	本体工事實		1式	78	78 000000001
	補足部材型		i at	790	790 000000002
	TRACE BY 11 AL	(小 計)			868
		£17. B1.			
8.	1階 邸下				
	壁紙 1		41 m	73	
	壁紙 1		17 m	73	1241 AC1
	床仕上		1 式	894	894 AAAAAAA1
		(小 計)	ì		5128
4.	1 階級問				
	壁紙 1		22 m	73	
	整紙 1		13 m	73	949 AC1
	床仕上		1式	756	756 AAAAAAA
		[小 計]	ì		3311
_					
5.	1 階級 広撃 1 2 日本		1.9 ₪	76	144 AD2
	数小部	[小 計]			144
		UP M	·		• • •
6.	2階 洋間				
	受緩)		13 m	73	949 AC1
	登載 2		34 m	74	2516 ACZ
	床仕上		1 12	4178	4178 AAAAAAA1,
		[小 計			7643

【図3】

										,	_	_	_					_						_		_		_
٥	親子 フラッケ	4	4	+	*	7	rţ.	4	h -	P -	rt.	+	H	η.	+	+	4	¥	7	4	4	7	7	+	+	7	Ŧ	ż
0	括りコード													AAAAAAI	AAAAAAI	AAAAAAI	AAAAAAI	AAAAAAAI		AAAAAAAI	AAAAAAI	AAAAAAI	AAAAAAI	AAAAAAI	100000000	20000000	100000000	10000000
Z	仕上種助							##E	天井化上	工事	天井化上	な仕上	天井仕上	床仕上	床仕上	床仕上	床仕上	工干单	床 件上	工开业	床仕上	干干	石中道	工事数				
×	器	 						上	1	屈鼠	居園	胆批	推配	上	居間	超处	定款	イ間	工程	通下	房間	法回	超处	区社				
٦	路区分							产	<u>e</u>	上五	进	包	284	E	*	448	14 2	金2	1 1	# 1	查~~	2 10	218	2 106				
¥	販売車価	5	71	12	22	12	12	5	1	73	73	t;	74	75	75	75	75	75	76	11	4	4	۲	11	12 0	2	80	80
٦	反形数	S	ıs	S	S	S	S	S	2	S	S	R	ऊ	8	55	SS	প্র	S	88	57	23	LS	5	27	88	65	8	8
_	其籍	æ	31	æ	32	33	æ	R	R	23	æ	2	ጽ	35	35	35	35	æ	38	37	37	37	37	37	38	æ	U b	40
I	加工單面	ล	12	8	Я	ผ	ส	2	23	23	ล	ล	ន	ន	23	23	23	ฆ	77	22	2	\$2	\$7	2		9 2	28	92
В	林村	-	2	3		~	•	7	7	٠	4	4	~	9	9	9	9	9	7	80	8	8	8	9	6	01	П	=
F	田位	E	E	E	E	Ħ	Ħ	E	E	E	Ξ	Ε	ш	4.1	144	4.1	4.1	1	Ē	Œ	Ħ	щ	E	Þ	Ш	LII	للغ	Œ
E	11 年	2	525	33	159	8	3	4	71	77	13	EI	ж	3	3	2	7	7	1.9	2.8	6.9	63	23	12.3	200	10	10	10
a	# 8	内部足場	外部足傷	シ	<u>:</u>	7-1	Ī	新美]	[张春	事紙1	聖紙]	學紙	里紙2	床材	床材	床材	床材	床材	禁甲板	床堡り手間	床張り手刷	床張り手間	保張り年間	床張り手間	一般部材質1	一般都材質2	補足部材質1	相见部材費2
ပ	# 08	₩	₹	K AB1	ABI	VB1	AB1	ACI	ACI	ACI	AC!	VC!	٩G	AD]	PP.	AD]	ADI	AD1	AD2	AU3	AD3	PG:	AD3	<u> </u>	AEI	VE2	AE3	AEA
8	見機書用 工事区分	K 松工事	仮設工事	KNI#	仮数工事 ABI	仮設工事 ABI	低設工事 ABI	内雅工事 ACI	DY 章工案以	内装工等	内数工事 ACI	内班工事 ACI	内被工事ACS	本・途存 ADI	木·液作 ADI	本・連作 ADI	末・進作 AD!	木・造作 ADI	木·造作 AD2	未·造作 AD3	木・造作 AD3	未·请作 AD3	木·造作 AD3	*· IBFF AD3	M 立工事 AE	胡立工師	和立立職	組立工事 AEA
٧	见数数 区分	表本	**	基本	基本	基本	基本	基本		基本	基本	**	基本	*		美木	**	其本	基本	姜 木	**	**	19.00 L	3加3	atto 1	追加 2	2 m 2	800 2
	-	~	3	4	5	9	7	8	6	10	11	12	13	7	15	18	F	18	19	20	5	22	23	54	25	28	27	58

【図8】

					_	_				_,		_
۵	親子 フラッグ	Ŧ	7	۲,	格2項目	格り項目	括り項目	括り項目	格り項目	+	4	4
0	括りコード											
z	姆里中						工刊当	床仕上	床件上	床件上	##	天井仕上
Σ	智						上寫	居园	黑粒	広観	上置	起社
٦	髂区分								. 1	在一	*	1
¥	母親	R			80	•	894.9		₹	76	2	
٦	販売	S.	51		185 is		6.099	558.3		<u>ج</u>	33 S	スズ
_	超極工數	8	l.i	\mathbf{z}	98	26 390	5 426.9	×		8	x 12	
Ξ	日 日 日 日 日	8		3; Z	<u>.</u>	Ĺ	6,286.5		i 🗀 i	7 24		2
G	女型	<u></u>		E		X 100		x 73.2	410.8	E	Ē	E
4	## ##	-			<u> </u>			, A	-	6	1.0	
ш	*	Ē	525	47							<u> </u>]
	*				¥.							
P	49	内部足机	女常品等	7	本体工事	基尼部扩配	床仕上	##L	床仕上	美甲板	1条紙1	₩.E.2
O	鸣	₹		ABI	10000000	0000000	AAAAAAI	AAAAAAI	AAAAAA1	AD2	AC!	γCZ
6	見機會用 工學区分	版數工事	(反配工事)	仮設工事	1100	東工立時	米・部合	大・部件	¥ . B.	木・衛作し	# 7. H	¥
4	見報書 区分	**	**	茶本	:				:	兼本	**	**
	-	~	3	•	2	8		•	6	P	-	12

[図4]

						_							_			_
휳	仕上戦争に居る		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	たかがい:- (珠)	かががに (戦)	体化上	蟹下隐
힑	整理別に指令		×	×	×	×	×	×	×	×	х	×	×	×	Ö	0
वे	政計算その機	Я		_	=	Н		0		П		\neg	10	0	0	0
AN AB ACIAD	安川田宗草 次	8			Н	Н		О	Н	П		_	0	0	o	0
쥔	がスエ軍	R		_	Н	┝	H	0		Н			0	0	0	0
∀ Z	# 20 194	2	Н	_	H	-	Н	0	\vdash	-		П	0	0	O	C
7 7	****	7	Hi	Ŀ	H	H	-	c		H	-	_) (0) (0	0
			Η	_	H	H	-	0	H	Н	Н	_) (0	၂၀) [0	0
X	# 20 04	8	Н		L	L	 	—	_	Н	4	Щ	ш	_		0
×	對其工事	2	H		┡	_	L	0	L	_	H	<u> </u>	CIO	0	0	
>	修算水・局生工事	18	Li		L	L		O	L	Ц	Ц	_	0	0	0	0
2	完成 日本	-2	Ц		_	L	L	0	L	L	Ц	L	0	0	0	0
H	#HB	91	Ц	L	<u> </u>	L	L	၁	L	L	Ц	_	0	0	0	010
S	内装工事	22			L	L	L	0	L	L	Ц	_	0	0	0	
Œ	物源工業	Ξ					L	0		L			0	0	0	0
0	ガラス工事	13						0					0	0	o	0
۵	刘 成日 	12				Γ	Γ	0		i			0	0	0	0
0	左官工事	=		Г	Г		Γ	0		Г			୍	0	0	0
Z	ケイル・石工事	2		Г	Г		Г	o	Г			Γ	0		0	0
2	本部日降	6	П	Г	Г	\vdash	T	0	Г		Г		o	ि	О	0
1	花米江季	OHE .	Г	Γ	Г	T	t	0	┢	-		Г	ဝ	०	0	C
¥	田城・松金工事	7	Н	-	T	\vdash	t	6	┪	Г	H	Г	О	0	0	0
_	米・亞作工事	9	0	H	\vdash	t	t	0	┪	-	┢	Н	o	ō	o	O
Ė	멸성거화	\$	0	0	0	0	0	n	6	C	0	ပ	0	0	0	0
Ī	※◆ 土味		-	F	F	Ť	۲	0	\vdash	H	╁	-	0	0	o	0
6	施御刊牌	3	┝	⊢	⊢	┢	╁╴	0	┢	╁	┢	H	0	0	o	
۲	超親 日 降	7	┝	⊦	⊢	╀	╁	6	┞	⊢		┝	0	0	ō	0
			┞	┝	⊢	╁	╀	6	┞	┝	╁╴	┢	0	-	0	0
w	유정도	-	⊢	┝	┞	╀	╀	۲	┞	┡	╀	┝	F	۲	۲	F
٥		器の対象品等	Ē	AES	KW3	AES	AE	נגא	百	2043	AE.	SM6	minimi	mmm	γg	瓷
O		LABBENTA L等区分	RETA						BUTE				第11章	海日本	* ANT ALT	木・岳代工事 HBS
•		70 RE	本体工事量						補及部材金				4-7/ A3:-接工事	4-7/ A1:	T	
4		話りコード	10000000						0000000				00000003	-		SSSSSSS
	-	~	b	ŀ	6	-	1	-	þ	þ	F	ř	۶	F	2	۴
	1			•	1 -	1	1	1			1 .	-	1_	_	-	•

【図6】

٩	親子 フラッグ	7	7	4	括り項目	括り項目		4	7	番り項目		+	4	括り項目		*		Ŧ	7	格り項目
0	括りコード																			
z	化上種別							野住上	天井仕上	床仕上		操 住上	天井仕上	年仕上		床仕上		丁刊	天井仕上	床仕上
2	品							188 T	上劉	¥ 2		阳园	國國	图图		美		起处	記址	型数
٦	路区分							1路	極「	別し		1 配	泛	1 第		遊		2階	2階	2四
¥	單面	2	7.1	72	æ	780		73	73	894.9		73	73	7563		76		2	74	4178
7	製造	S	15	Z S	82	830		53	S	6009		53	53	538.3		56		ES	¥	3086
_	五 数 数 强	33	31	æ	89	390		æ	33	426.9		33	33	3603		36		ET I	34	1984
I	世 田 田 田 田	8	71	Z	97	26		23	23	286.5		23	23	2115		72		23	5 23	3 1339
O	拉斯斯斯		7	_	_	100	Ш	4	_	87.6			•	73.2					<u> </u>	410.8
ıL	華	ъ	ъ	E	법	Ħ		Е	Ε	×		E	E	Į,		Щ	L	Ε	E	ᆏ
ш	松	2	525	476	_	-		41	1,1			77	13			6'1			ठ	
a	枪	内部足場	外部足場	7	本体工事費	補足部材費		野紙1	聖紙!	床仕上		登紙1	壁紙1	廉性上		滑由衛		聖紙1	李纸 2	床仕上
O	c2	¥	3	ΛΒ1	銀立工事 000000001 本体工事員	組立工事 00000000 補足師材費		ACI	ACI	本· 选作 AAAAAAI		ACI	ACI	末·強作 AAAAAAI		AD2		ACI	ĄC	末·通作 AAAAAAI 康任上
8	見職者用 工事区分	仮設工事	成数工事	仮設工事	第五五事	和立工事		內獨工事	内据厂票			内被工事 ACI	内被工事 ACI	大・革命		大・革命		内装工事	内班工事人公	
<	見改善区分	***	**	基本	1:	:::		**	¥	:		基本	**	••••		基本		EX.	五五	
	-	~	67	4	S	6	-	0	6	9	÷	12	6	-	-	18	-	8	6	20

【図5】

【図9】

		_		_		_		_			_
a	原子フラック	1	Н	+	格り項目		7	4	Ŧ	+	4
0	居りコード										
Z	化上程则							床住上			天井仕上
Z	育							工業			定社
L	階区分							配し			2 11
¥	販売単価	Š.	F						L	Ę	
ſ	販売	S		ជ		Σ	S		57	ß	
-			31		æ		35		37		75
I	加工等金	8	7	ឧ	972		2	75	য়	2	2
В	女女	_	7			2	_		8	•	
Ŀ	1	E	Έ	Έ	M	Ħ	4	E	E	E	E
E	**	ľ	\$28	92			2	-	57.2	41	*
	*				E				=		
٥	*	内部足場	外部足物	1	本体工事	補足部却	床机	第甲壳	床巻り手間	1	素紙 2
ပ	14 28	Ψ¥		ABI	100000000	00000000	ē	F AD2			ΥCZ
8	見書書用 工等区分	版及工事	原設工事		東五文明	第五位間	X 過行	-	9	Ë	內装工事
<	見書書 区分	×	14	其本			**	*	*	**	
		2	6	ŀ	2	-	-	-	6	9	E